

Pebax® 7233 SA 01 MED
TPA

ARKEMA

Polyether block amide **Pebax® 7233 SA 01 MED resin** is a thermoplastic elastomer made of flexible polyether and rigid polyamide. This grade offers the highest quality and it is specially designed to meet the stringent requirements of the medical applications such as minimally invasive devices.

Pebax® 7233 SA 01 MED resin also offers an excellent combination of properties such as: kink resistance, low friction coefficient and superior dynamic response.

Upon request, letters regarding USP Class VI compliance can be provided.

Main applications:

- Tubings like angiography and angioplasty catheters
- Flexible injected parts

Packaging:

This grade is delivered dried in sealed packaging (20 kg bags) ready to be processed.

Shelf Life:

Two years from the delivery. For any use above this limit, please refer to our technical services.

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.3 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	- / 510	MPa	ISO 527
屈服应力	- / 26	MPa	ISO 527
屈服伸长率	- / 18	%	ISO 527
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
肖氏硬度D, 15s	61 / -	-	ISO 868

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	174 / *	°C	ISO 11357-1/-3
维卡软化温度, 50°C/h 50N	106 / *	°C	ISO 306

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1010 / -	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	70 - 80	°C	-
预干燥-时间	5 - 7	h	-
注塑熔体温度	230 - 290	°C	-
模具温度	25 - 60	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料

生态估价

医用级, US药物六级认证

注塑

Processing conditions:

- Typical melt temperature (Min / Recommended / Max) : 230°C / 260°C / 290°C.
- Typical mold temperature : 25 – 60°C.
- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 5-7 hours at 70-80°C.

其它挤出成型**Processing conditions:**

- Typical melt temperature (Min / Recommended / Max) : 220°C / 235°C / 250°C.
- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 5-7 hours at 70-80°C.

权利义务的法律声明**权利义务的法律声明**

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
 - 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
 - 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件
- 请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。